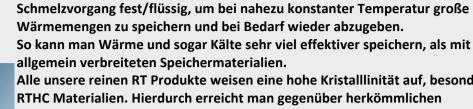
Technisches Datenblatt



RT65



Alle unsere reinen RT Produkte weisen eine hohe Kristalllinität auf, besonders die RTHC Materialien. Hierdurch erreicht man gegenüber herkömmlichen Speichermaterialien eine bis zu 30% höhere Speicherkapazität.

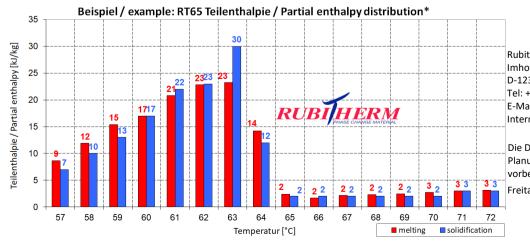
RUBITHERM® RT ist ein ungebundenes Wärmespeichermaterial und nutzt den

Damit sind für verschiedene Anwendungen selbst bei wenig Raum und kleinen Temperaturdifferenzen große Wärmemengen effektiv nutzbar.

Merkmale RT Serie:

- · hohe Wärmespeicherkapazität, keine Unterkühlung, praktisch chemisch inert
- ein- und ausspeichern der Wärme erfolgen bei nahezu konstanter Temperatur
- hohe Kristallinität, langlebig, zyklenstabil
- für sehr viele Temperaturen stehen die optimalen Speichermaterialien zur Verfügung (von -9°C bis 100°C).
- durch Additive kann eine höhere Viskosität erreicht werden, dies verhindert das Zerfließen beim Aufschmelzen.

Daten im Überlick: **Typische Werte** 58-65 Schmelzbereich Maximum: 63 **Erstarrungsbereich** 65-58 Maximum: 65 [kJ/kg]*Wärmespeicherkapazität ± 7,5% **150** Kombination aus latenter und sensibler Wärme 42 [Wh/kg]* im Temperaturbereich von 55 °C bis 70 °C. [kJ/kg·K] 2 Spezifische Wärmekapazität Dichte fest bei 15 °C [kg/l]0,88 0,78 [kg/l]Dichte flüssig bei 80 °C $[W/(m\cdot K)]$ 0,2 Wärmeleitfähigkeit [%] Volumenausdehnung 11,3 >200 [°C] **Flammpunkt** [°C] Max. Arbeitstemperatur 85



Rubitherm Technologies GmbH Imhoffweg 6 D-12307 Berlin Tel: +49 (30) 7109622-0 E-Mail: info@rubitherm.com Internet: www.rubitherm.com

Die Datenblätter sind unverbindliche Planungshilfen, technische Änderungen vorbehalten. Stand:

Freitag, 9. Oktober 2020



^{*} Ermittelt mittels 3-Schicht-Kalorimeter.