

Produkt-
information



RUBITHERM® GR

Latentwärmespeichergranulat auf paraffinischer Grundlage

RUBITHERM GR ist ein auslaufsicheres Wärmespeichergranulat und nutzt den Schmelzvorgang fest/flüssig, um bei nahezu konstanter Temperatur große Wärmemengen zu speichern und bei Bedarf wieder abzugeben. So kann man Wärme und sogar Kälte sehr viel effektiver speichern, als mit herkömmlichen Speichermaterialien.

Patentierte Mechanismen sorgen dafür, dass unser Speichermaterial beim Phasenwechsel nicht aus der Stützstruktur austreten kann. Es liegt in gebundener Form vor.

Damit sind für verschiedene Anwendungen selbst bei wenig Raum und kleinen Temperaturdifferenzen große Wärmemengen effektiv nutzbar.

Merkmale:

- hohe Wärmespeicherkapazität
- Ein- und Ausspeichern der Wärme erfolgen bei nahezu konstanter Temperatur
- praktisch keine Volumenausdehnung
- kein Arbeiten mit flüssigen Medien
- langlebig, zyklenstabil
- Ökologisch und toxikologisch unbedenklich
- einfaches Handling
- Schmelztemperaturen von ca. -3 °C bis 100 °C sind möglich
- Verschiedene Korngrößen des Produktes sind erhältlich

Rubitherm Technologies GmbH

Sperenberger Str. 5a

D-12277 Berlin

Tel: (030) 720004-62

Fax: (030) 720004-99

E-Mail: info@rubitherm.com

Internet: www.rubitherm.com

Technisches Datenblatt

RUBITHERM® GR 50 (0,2 – 0,6)



Typische Werte

Zusammensetzung		SiO ₂ , Paraffin
Schüttdichte	kg/l	0,849
Schmelzbereich (PCM)	°C	45 - 51 Typisch: 49°C
Speicherkapazität Temperaturbereich von 37 °C - 52 °C	kJ/kg	55
Volumenausdehnung	%	nicht vorhanden
Spezifische Wärmekapazität	kJ/(kg*K)	1,5
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K)	0,2
Flammpunkt (PCM)	°C	ca. 190
Arbeitstemperatur	°C	max. 70
Korrosivität		gegenüber den meisten Materialien chemisch inert
Wassergefährdung		nicht wassergefährdender Stoff gemäß Anhang I VwVws (KBwS-Liste, Kenn-Nr. 268)