

Produkt
Information



RUBITHERM® SP

Latentwärmemischung

Mit der Herstellung der Produktklasse der *RUBITHERM* SP Latentwärmemischungen ist eine neue Generation von schwer entflammaren PCM verfügbar geworden. Das patentierte *RUBITHERM* SP besteht aus einer ausgewogenen Mischung von Salzhidraten und organischen Komponenten, die die Vorzüge von PCM auf Salzhidratbasis sowie auf Latentwärmeparaffinbasis miteinander vereint.

RUBITHERM SP wird vorzugsweise mit stützenden bzw. saugfähigen Strukturen verarbeitet (z. B. Schäume), wobei Dichten von über 1,0 kg/l erreicht werden können. Diese Eigenschaften machen *RUBITHERM* SP zum bevorzugten PCM für den Einsatz im Bauwesen für aktive sowie passive Kühlung, z. B. der Klimatechnik und in Wandelementen.

Merkmale:

- Zyklenstabil
- Unterkühlungsarm
- Schwer entflammbar
- Nicht umweltgefährdend
- Hohe Speicherkapazität
- Verschiedene Schmelztemperaturen zwischen 21°C und 31°C verfügbar

Rubitherm Technologies GmbH
Sperenberger Str. 5a
D-12277 Berlin

Tel: +49-30 720004-62

Fax: +49-30 720004-99

E-Mail: info@rubitherm.com

Internet: www.rubitherm.com

Vorläufiges Technisches Datenblatt

RUBITHERM® SP26A09



Typische Werte

Schmelzbereich	°C	26 - 28 Typisch: 27°C
Erstarrungsbereich	°C	25 - 27 Typisch: 26°C
Speicherkapazität Temperaturbereich von 19°C - 34°C	kJ/kg	170
Volumenausdehnung mit Phasenübergang und bei $\Delta T = 30K$	%	1,37
Dichte fest bei 20°C	kg/l	1,46
Dichte flüssig bei 40°C	kg/l	1,44
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K)	0,6
Kinetische Viskosität bei 50°C	mm ² /s	68.49
Korrosivität		korrosiv gegenüber Metall
Wassergefährdung		Wassergefährdungsklasse (WGK): 1, schwach wassergefährdend (Selbsteinstufung)

Bemerkung: Das Produkt ist hygroskopisch und kann bei unsachgemäßer Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen, was zu veränderten Produkteigenschaften führen könnte