

Produkt  
Information



# ***RUBITHERM***® SP

## Latentwärmemischung

Mit der Herstellung der Produktklasse der *RUBITHERM* SP Latentwärmemischungen ist eine neue Generation von schwer entflammaren PCM verfügbar geworden. Das patentierte *RUBITHERM* SP besteht aus einer ausgewogenen Mischung von Salzhidraten und organischen Komponenten, die die Vorzüge von PCM auf Salzhidratbasis sowie auf Latentwärmeparaffinbasis miteinander vereinigt.

*RUBITHERM* SP wird vorzugsweise mit stützenden bzw. saugfähigen Strukturen verarbeitet (z. B. Schäume), wobei Dichten von über 1,0 kg/l erreicht werden können. Diese Eigenschaften machen *RUBITHERM* SP zum bevorzugten PCM für den Einsatz im Bauwesen für aktive sowie passive Kühlung, z. B. der Klimatechnik und in Wandelementen.

### Merkmale:

- Zyklenstabil
- Unterkühlungsarm
- Schwer entflammbar
- Nicht umweltgefährdend
- Hohe Speicherkapazität
- Verschiedene Schmelztemperaturen zwischen 21°C und 31°C verfügbar

Rubitherm Technologies GmbH  
Sperenberger Str. 5a  
D-12277 Berlin

Tel: +49-30 720004-62  
Fax: +49-30 720004-99  
E-Mail: [info@rubitherm.com](mailto:info@rubitherm.com)  
Internet: [www.rubitherm.com](http://www.rubitherm.com)

## Vorläufiges Technisches Datenblatt

### **RUBITHERM® SP29A15**



#### Typische Werte

Schmelzbereich	°C	28 - 30 Typisch: 29°C
Erstarrungsbereich	°C	27 - 28 Typisch: 28°C
Speicherkapazität Temperaturbereich von 22°C - 37°C	kJ/kg	190
Volumenausdehnung mit Phasenübergang und bei $\Delta T = 20K$	%	1,3
Dichte fest bei 25°C	kg/l	1,53
Dichte flüssig bei 45°C	kg/l	1,51
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K)	0,6
Kinetische Viskosität bei 50°C	mm <sup>2</sup> /s	75,2
Korrosivität		korrosiv gegenüber Metall
Wassergefährdung		Wassergefährdungsklasse (WGK): 1, schwach wassergefährdend (Selbsteinstufung)

**Bemerkung:** Das Produkt ist hygroskopisch und kann bei unsachgemäßer Lagerung oder Anwendung Feuchtigkeit aufnehmen, was zu veränderten Produkteigenschaften führen könnte.